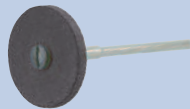
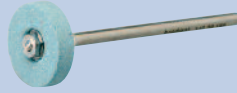
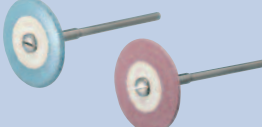
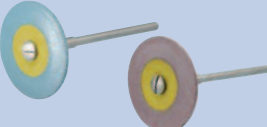
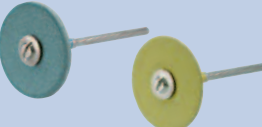
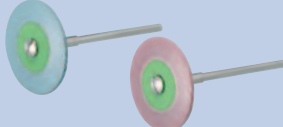
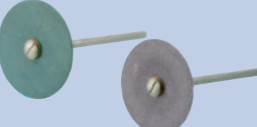


Schleifkörperempfehlung für GLASKERAMIK

Recommended grinding instruments for GLASS-CERAMICS

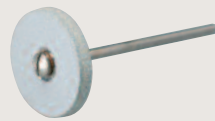
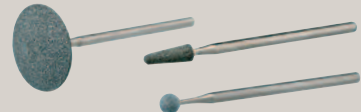
Verschleifen der Ansatzstellen (z.B. Presskanäle) <i>Smoothering out of attachment points (e.g. sprues)</i>					
	DCB Schleifer / Grinder	Diadur DD-8	Super Max	Diamond Stone	Diagen Turbo Grinder
	Disk Kommet Brasseler	Disk EVE	edenta	Disk Jota	Disk Bredent
Überarbeitung der Oberflächen <i>Finishing of surfaces</i>					
	DCB Schleifer / Grinder	Diadur DD-13	CeraPro gelb / yellow	Diamond Stone	Diagen Turbo Grinder
	Konus / Cone Kommet Brasseler	Konus / Cone EVE	edenta	Konus / Cone Jota	Konus / Cone Bredent
Überarbeitung der Ränder <i>Finishing of margins</i>					
	Keramikpolierer / Ceramic Polisher 9690 / 9691	Diapol L26DG / L26Dmf	CeraGloss blau / blue gelb / yellow	Diamantpolierer / Diamond Polisher	High End Power Disk 626-C / 626-M
	Kommet Brasseler	EVE	edenta	Jota	Kenda

- Je kleiner der Durchmesser der Scheiben, desto geringer die Vibration und um so besser kann der Randbereich bearbeitet werden.
- Bei Glaskeramiken dürfen **keine** Hartmetallfräsen verwendet werden.
- Bei den aufgeführten Schleifkörpern handelt es sich um Empfehlungen für Ivoclar Vivadent Glaskeramiken.
- Die entsprechenden Herstellerangaben zur richtigen Anwendung bzgl. Umdrehungszahl und weitere Einsatzgebiete sind zu beachten.
- Die aufgeführten Formen zeigen nur eine Auswahl der jeweiligen Hersteller. Das entsprechende Produktangebot ist zu beachten.

- The smaller the diameter of the disks, the lighter are the vibrations and the easier the marginal areas can be finished.
- Tungsten carbide burs must **not** be used for glass-ceramic materials.
- The above mentioned grinding instruments are recommended for Ivoclar Vivadent glass-ceramic materials.
- The instructions of the corresponding manufacturer regarding the correct use, speed, additional indications, etc. have to be observed.
- The listed shapes represent only a selection available from the corresponding manufacturer. The respective product range should be considered.

Schleifkörperempfehlung für ZIRKONIUMOXID

Recommended grinding instruments for ZIRCONIUM OXIDE

Verschleifen der Ansatzstellen vor der Sinterung <i>Smoothing out attachment points prior to sintering</i>				
	DCB Schleifer / Grinder	Diamond Stone	Diagen Turbo Grinder	
	Disk Komet Brasseler	Disk Jota	Zylinder / Cylinder Bredent	
Überarbeitung der Oberflächen vor der Sinterung <i>Finishing of surfaces prior to sintering</i>				
	DCB Schleifer / Grinder	Diamond Stone	Diagen Turbo Grinder	Universal Silikonpolierer Universal Silicone Polisher
	Konus / Cone Komet Brasseler	Konus / Cone Jota	Konus / Cone Bredent	Komet Brasseler / EVE / edenta
Überarbeitung der Oberflächen, z.B. Ränder nach der Sinterung <i>Finishing of surfaces, e.g. margins, after sintering</i>				
	ZR Schleifer / Grinder (wassergekühlte Turbine / Water-Cooled Turbine)	Zirkonflex (Handstück / Handpiece)		
	Komet Brasseler	Jota		

- Bei ungesintertem Zirkoniumoxid **dürfen** Hartmetallfräsen verwendet werden.
- Bei den aufgeführten Schleifkörpern handelt es sich um Empfehlungen für Ivoclar Vivadent Zirkoniumoxid.
- Die entsprechenden Herstellerangaben zur richtigen Anwendung bzgl. Umdrehungszahl und weitere Einsatzgebiete sind zu beachten.
- Die aufgeführten Formen zeigen nur eine Auswahl der jeweiligen Hersteller. Das entsprechende Produktangebot ist zu beachten.

- With non-sintered zirconium oxide, tungsten carbide burs **may be used**.
- The above mentioned grinding instruments are recommended for Ivoclar Vivadent zirconium oxides.
- The instructions of the corresponding manufacturer regarding the correct use, speed, additional indications, etc. have to be observed.
- The listed shapes represent only a selection available from the corresponding manufacturer. The respective product range should be considered.